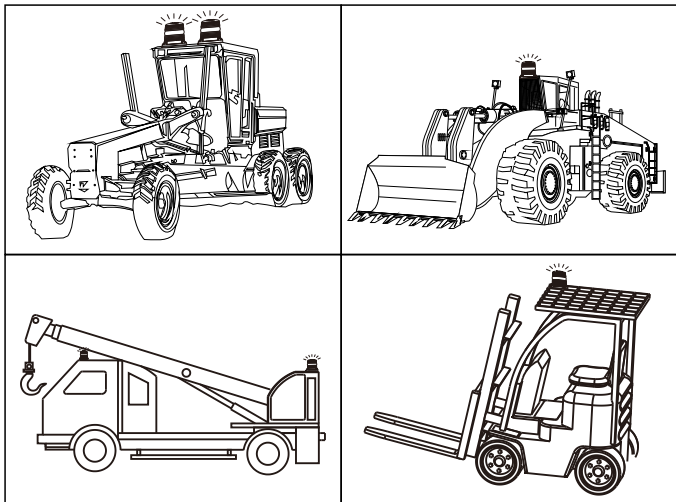


## 应用



# LED车载警示灯



DF-J-GY24-DM-PN

高效节能  
光射距离远  
散热模块结构设计  
全密封压力均衡防水设计  
ECE R65&防水等级IP69K



# 产品特点

# 产品参数

## 产品概述：

车载警示灯广泛应用于市政维护、交通运输、工程机械设备、建筑工地、医疗卫生、消防应急、校车、船舶、航空、工厂等车辆和行业领域，特别作业环境视觉不好（雨雾阴暗气候）与夜间，能见度小于50米，用于及时提醒过往车辆驾驶员注意安全，达到特殊情况警示作用，避免经济损失。所以对警示灯光电参数、频率、防水等具有一定技术指标要求。国家交通部和欧洲经济委员会（ECE）对警示灯实施了认证制度（R65/R10），需在产品上印刻相应的认证标志(E-mark)。

## 产品特点:

车载警示灯全密封抗酸碱腐蚀，热胀冷缩压力均衡专利设计，IP69K防水等级适应于户外雨淋气候机械设备车辆安全警示。

24个高亮度SMD 1瓦LED结合PMMA亚克力菲涅尔特殊光学透镜、高透光PC护罩有效提高光强大于280cd(0°)、160cd(-8°)、160cd(+8°)，符合ECE R65、SAEJ845 Class1国际标准，起到了远距离安全警示作用。

LED铝基板、LED铝合金散热柱和铝底座模块式整体结构设计结合LED恒流恒压保护电路，消除了警示灯LED的热特性，防止了警示灯早期光衰，实现三年以上保质期。

闪烁固定模式，闪光频率：2 Hz ≤ F ≤ 4 Hz符合ECE R65、SAEJ845 Class1国际标准。

耐寒低温电源连接线适应冰雪气候环境，不易冰脆折断。

外置304不锈钢防撞护罩，增强警示灯碰撞的抗冲击能力。

内置宽电压DC10-32V电路、极性反接保护电路和抛负载脉冲电压抑制保护电路设计，避免使用不当和汽车脉冲电压损坏警示灯。

车载警示灯广泛应用于工程挖掘、农用机械、叉车、扫雪车、洒水车、道路救援车、清障车、环卫车、校车等车辆安全警示。

最大功耗	24 W
LED	24x1W 高亮度 LED
防水等级	IP69K (100KPa)
光颜色	琥珀色
内透镜	PMMA亚克力菲涅尔特殊光学设计
光照强度	>280cd (0° ~ JSC Average)
闪光频率	2 Hz ≤ F ≤ 4 Hz
报警模式	双闪烁固定模式
执行标准	ECE R65/ R10
材质	铝合金底座 (ADC12) + 铝合金散热柱 + LED铝基板 + PC灯罩
工作温度	-40℃ to +65℃
保修	3年
振动等级	10G
工作电压	DC10-32V
重量	750g
尺寸	144 (D) x 138 (H) mm
安装方式	三孔螺丝固定与磁铁底座吸附式 (可选)